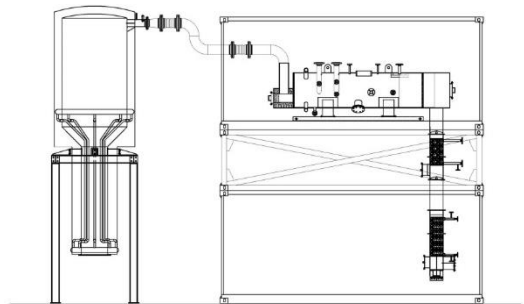


Entsorgungswirtschaft, Deutschland 400 kg/h Abhitzeessel hinter Wirbelschichtverbrennung

AUSGANGSSITUATION

- An einem Hausmülldeponiestandort besteht das Problem, dass eine herkömmliche Entsorgung des Deponierestgases (Abfackeln) aufgrund des geringen Methangehalts (< 15%) nicht mehr möglich ist.
- Ziel ist es, das entweichenden Methangas klimaneutral zu entsorgen bzw. wirtschaftlich sinnvoll zu nutzen.



LEISTUNGSBESCHREIBUNG

- Planung, Herstellung und Lieferung eines Abhitzeessels zur Erzeugung von überhitztem Dampf zur Stromerzeugung hinter einer Wirbelschichtverbrennung (ES+S)
- Kesselonderkonstruktion im Naturumlaufverbund mit den Verdampferheizflächen der Wirbelschichtfeuerung
- Montage-Supervision und Inbetriebnahme



PROJEKTDATEN

Industrie		Entsorgungswirtschaft
Standort		Deutschland
Anwendung		Erzeugung von überhitztem Dampf Stromerzeugung
Kesselhersteller		SCHNEIDER-KESSEL BERLIN®
Kesselleistung		400 kg/h, 225,0 °C 16,0 bar(ü)
Modell		AHK 400/16
Feuerung		Abwärme stationärer Wirbelschichtfeuerung, T= 860 °C
Ausrüstung		72 BoB