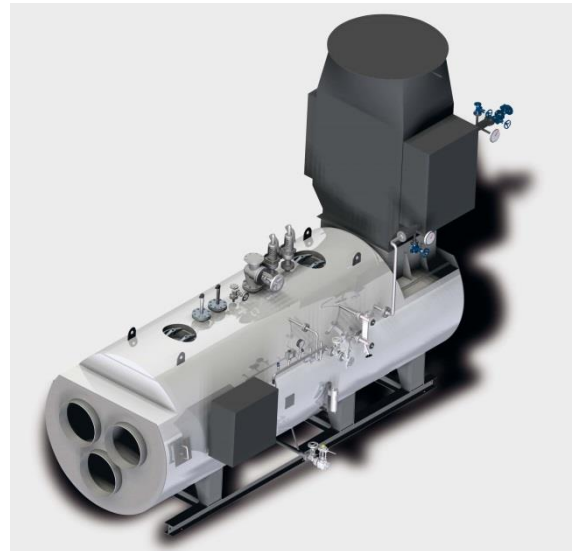


Reifenindustrie, Südostasien 5 Abhitzekessel in KWK mit 17 Gasmotoren

AUSGANGSSITUATION

- Ein großes Werk zur Reifenherstellung betreibt mehrere Dampfkesselanlagen zur Prozessdampfherstellung (10,0 x 10,0 t/h) als auch Gasmotore (17,0 x 1,0 MWel) zur Stromerzeugung.
- Die Nachrüstung von Abhitzekesseln zur Prozessdampferzeugung (in Kraft-Wärme-Kopplung mit den Gasmotoren) soll zu einer Betriebskosteneinsparung von ca. 1,0 Mio EUR/Jahr führen.



LEISTUNGSBESCHREIBUNG

- Planung, Herstellung und Lieferung von fünf Rauchrohrabhitzekesseln inkl. kompletter Ausrüstung, Economizer, By-Pass-Klappen und Schalttechnik
- Lieferung eines kompletten Ersatzteilpakets
- Montage-Supervision und Inbetriebnahme

PROJEKTDATEN

Industrie		Gummi-Industrie
Standort		Südostasien
Anwendung		Erzeugung von Sattedampf für Prozesswärme
Kesselhersteller		SCHNEIDER-KESSEL BERLIN®
Kesselleistung		Dampferzeugung gesamt: 17,0 t/h, 20,0 bar(ü)
Modell		3x AHK 3000/20, 2x AHK 4000/20
Ausrüstung		72 BoB
Abhitzequelle		17 Gasmotore, MWM, Typ TCG 2020V20