

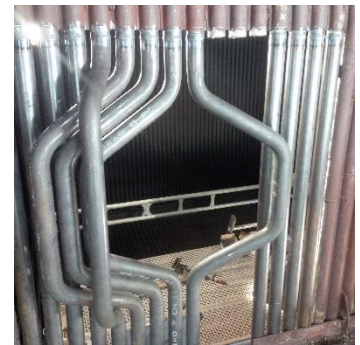


Zuckerindustrie, Schweden

Retro-fit eines Wasserrohrkessels 70 t/h / Installation einer emissionsarmen Feuerungsanlage

AUSGANGSSITUATION

- Um die zukünftigen Anforderungen zur Einhaltung von Emissionsgrenzwerten gewährleisten zu können, soll ein Hochdruckdampfkessel auf ein Low-NOx Feuerungssystem umgerüstet werden.
- Die Umrüstung erfordert auch erhebliche mechanische Anpassungen des Kesseldruckteils (Membranwände)



LEISTUNGSBESCHREIBUNG

- Konstruktive Neugestaltung der Membranwände und Rohrausbiegungen
- Herstellung der neuen Membranwandsegmente und Rohrausbiegungen
- Austausch / Montage der neugefertigten Membranwandsegmente, Rohrausbiegungen sowie bauseits gelieferter Brennerkästen
- Durchführung von ZfP und Festigkeitsprüfung



PROJEKTDATEN



Industrie		Lebensmittel / Zuckerindustrie
Standort		Schweden
Kessel		Wasserrohrkessel
Hersteller		Generator AB
Leistung		70,0 t/h
Parameter		480 °C überhitzter Dampf bei 58,0 bar(ü)
Feuerung		ATONOX G / 200 – Duo-Bloc, Saacke
Brennstoff		Erdgas H / Biogas